

M12 St. 0° / M12 Bu. 90° A-kod.

PUR 12x0.25 gr UL/CSA+robot+schleppk. 0,3m

Stecker gerade – Buchse 90°

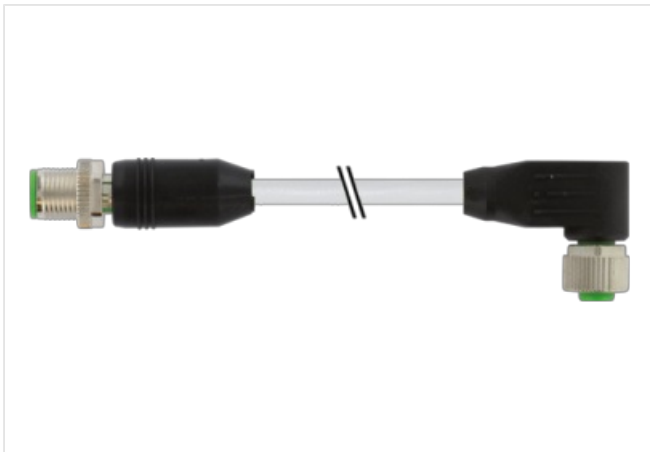
M12 – M12, 12-polig

Art.-Nr. 7005 - M12 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

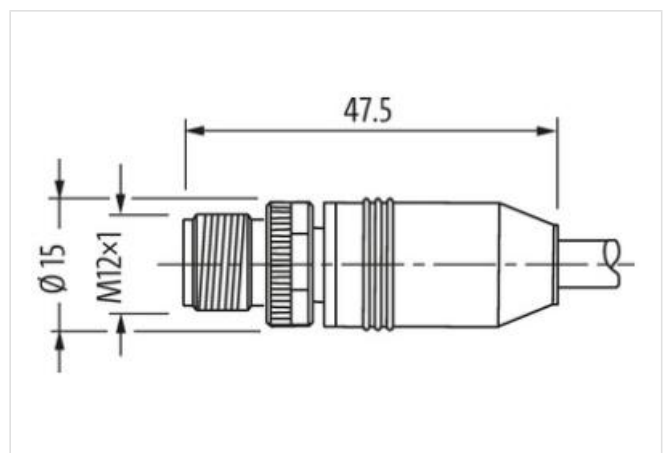
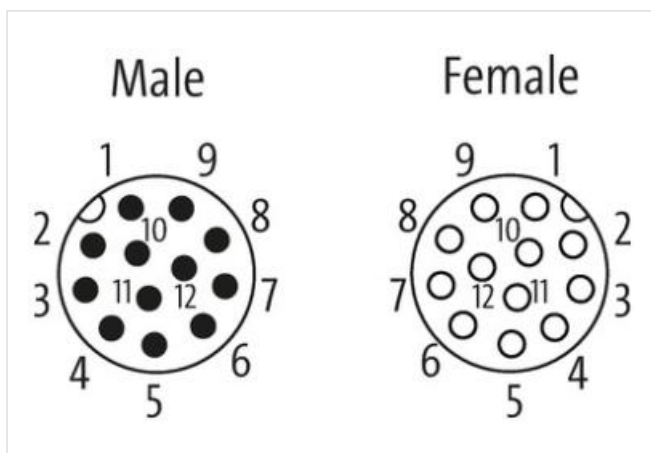
Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

[Link zum Produkt](#)**Abbildungen**

1	brown	⊃ 1
2	blue	⊃ 2
3	white	⊃ 3
4	green	⊃ 4
5	pink	⊃ 5
6	yellow	⊃ 6
7	black	⊃ 7
8	gray	⊃ 8
9	red	⊃ 9
10	violet	⊃ 10
11	gray/pink	⊃ 11
12	red/blue	⊃ 12



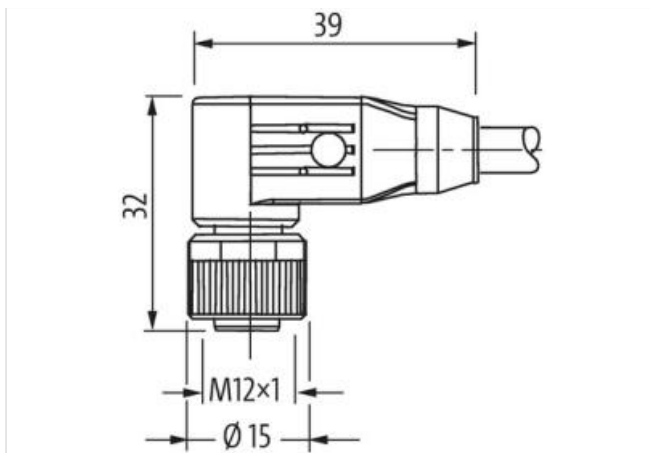
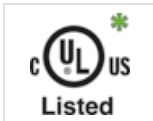


Abbildung stellvertretend



* nur für Produkte mit UL/CSA-zugelassener Leitung

Bauform

Bauform 53021

Technische Daten

Betriebsspannung	max. 30 V AC/DC
Betriebsspannung (nur UL-listed)	30 V AC/DC
Bemessungsstoßspannung	0.8 kV
Betriebsstrom je Kontakt	max. 1.5 A
Isolierstoffgruppe	IEC 60664-1, category II
Kodierung	A-kodiert
Verriegelung der Steckplätze	Schraubgewinde (M12×1 mm) empf. Anzugsdrehmoment 0.6 Nm, selbstsichernd
Schutzart	IP66K, IP67 in gestecktem und verschraubtem Zustand (EN 60529)
Material	PUR
Material (Verriegelung)	Zink-Druckguss, matt vernickelt
Verschraubung	M12 (SW13)

Allgemeine Daten

Normen	DIN EN 61076-2-101 (M12)
Verschmutzungsgrad	3
Temperaturbereich	-25...+85 °C, abhängig von angeschlossener Leitung

Leitungen

Adernzahl/-querschnitt	12× 0.25 mm ²
Aderisolation	PP (br, bl, ws, gn, rs, ge, sw, gr, rt, vi, grrs, rtbl)
Schleppkettenwerte	5 Mio.
Außen-Ø	6.9 mm ±5%
Kabelkennung	302
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	71,5 g
Material (Leiter)	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	32× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	12× 0.25 mm ²

AWG	ähnlich AWG 24
Material (Aderisolierung)	PP
Materialeigenschaften (Aderisolierung)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte (Aderisolierung)	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Adernfarbe/Nummerierung	br, rt, gr, sw, ge, rs, gn, ws, bl, rtbl, grrs, vi
Verseilverbund	Adern rtbl, grrs und vi miteinander verseilt, darüber alle anderen Adern verseilt
Schirmung	nein
Material (Mantel)	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte (Mantel)	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	6.9 mm ±5%
Farbe (Mantel)	grau
Mantelfarbe	grau
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (VDE 0472 Teil 803 Test B)
thermische Beständigkeit	flamwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 5 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s ²
Torsionsbeanspruchung	±180°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material (Mantel)	PUR (UL/CSA), welding spark
Herstellerartikelnummer	7000-53021-3020030
Kabellänge	0,3 m